

BANDO DI CONCORSO

1° PREMIO ARTISTICO- LETTERARIO G.F.MONTESANO



l'altro è noi

Il premio, *l'altro è noi*, attraverso la sperimentazione di percorsi artistici, intende promuovere la cultura della riabilitazione e della integrazione nel tessuto sociale dei soggetti svantaggiati.

Le produzioni poetiche, letterarie, artistiche e fotografiche dovranno contribuire a tale finalità.

REGOLAMENTO

1. SEZIONI

Il premio si articola nelle seguenti sezioni:

Sez. A - POESIA	Max n.3 liriche
Sez. B - NARRATIVA	Max n. 10 cartelle di 30 righe f.to A/4
Sez. C - FOTOGRAFIA	Max n. 3 fotografie (24x30) b/n e/o colori
Sez. D - VIDEO	Max 30 minuti

Per partecipare al concorso è richiesta l'iscrizione al quarto/quinto anno scolastico presso una delle Scuole Secondarie di Secondo Grado della Provincia di Salerno.

I candidati dovranno presentare domanda di ammissione, scaricabile sul sito www.ariaonlus.net, debitamente firmata, in busta chiusa. Le opere devono essere inedite, redatte in lingua italiana, mai premiate o segnalate in precedenti concorsi.

È possibile partecipare ad una o più sezioni indicate.

2. MODALITA' DI PRESENTAZIONE DEI MATERIALI:

La busta contenente la domanda e gli allegati dovrà recare la seguente dicitura in stampatello: "1° PREMIO G.F. MONTESANO" - *l'altro è noi* specificando la sezione cui si intende partecipare. Saranno esclusi i candidati che presentino domanda incompleta o fuori termine.

Ogni domanda dovrà essere accompagnata dalla fotocopia del documento di identità del partecipante, indicando cognome, nome, luogo e data di nascita, codice fiscale, indirizzo, numero di telefono fisso e cellulare, indirizzo di posta elettronica, la scuola di appartenenza, liberatoria per il trattamento dei dati personali con la seguente dicitura " Autorizzo l'uso dei miei dati personali ai sensi della D. Lgs. 196/2003 e successive modifiche".

3. TERMINI:

La domanda di ammissione, insieme ai materiali, dovranno pervenire, a mezzo raccomandata con avviso di ricevimento entro le ore 12:00 del 16/02/2009 al seguente indirizzo: " **aria** - ASSOCIAZIONE RIABILITAZIONE & ARTE ONLUS" - Via F. Galdieri, 3 - 84086 ROCCAPIEMONTE (SA). La data di spedizione è comprovata dal timbro apposto dall'ufficio postale accettante. Per ragioni di certezza documentale le domande dovranno comunque pervenire entro il termine di 7 giorni dopo la data limite stabilita per l'invio. A tal fine fa fede il timbro apposto dall'ufficio postale ricevente. L'Associazione **aria** Onlus non assume alcuna responsabilità per i ritardi o la mancata ricezione dovuti a disguidi postali o ad altre cause non imputabili alla stessa.

4. PARTECIPAZIONE:

La partecipazione al concorso è gratuita.

5. GIURIA:

La giuria è unica per tutte le sezioni ed il suo operato è insindacabile.

6. PREMIAZIONE:

Entro il 16/03/2009 la Giuria selezionerà, a proprio insindacabile giudizio, gli elaborati.

I risultati delle graduatorie relative alle singole sezioni saranno resi noti mediante pubblicazione sul sito www.ariaonlus.net. Per ciascuna delle sezioni sarà individuato un vincitore ed un secondo classificato:

- Il primo classificato di ogni sezione del concorso riceverà il "1° PREMIO G.F. MONTESANO" *l'altro è noi* e la somma di mille euro.

- Il secondo classificato riceverà la somma di cinquecento euro.

La cerimonia di premiazione sarà pubblica e si terrà presso la "Sala Vetreria" del Centro Studi G.F. Montesano di Roccapiemonte, in Via F. Galdieri, il giorno 18 aprile 2009 alle ore 18,00, alla presenza del Presidente della Provincia di Salerno, delle autorità scolastiche ed istituzionali. I vincitori saranno avvertiti dalla Segreteria Organizzativa a mezzo lettera raccomandata con congruo termine per presenziare alla premiazione.

La domanda di ammissione ed il bando integrale si possono scaricare dal sito www.ariaonlus.net.

I lavori premiati e non saranno pubblicati in una raccolta che verrà distribuita gratuitamente.

È facoltà dell' **aria** - ASSOCIAZIONE RIABILITAZIONE & ARTE ONLUS" pubblicare i testi inviati, premiati e non.

Ai sensi della D. Lgs. 196/2003 i dati personali relativi ai partecipanti saranno utilizzati unicamente ai fini del premio.

Conduttrice dell'evento sarà l'attrice ANTONELLA FERRARI del cast di "Cento Vetrine".

I vincitori saranno premiati dal Presidente della Giuria dott. CLAUDIO GUBITOSI, direttore artistico del Giffoni Film Festival.